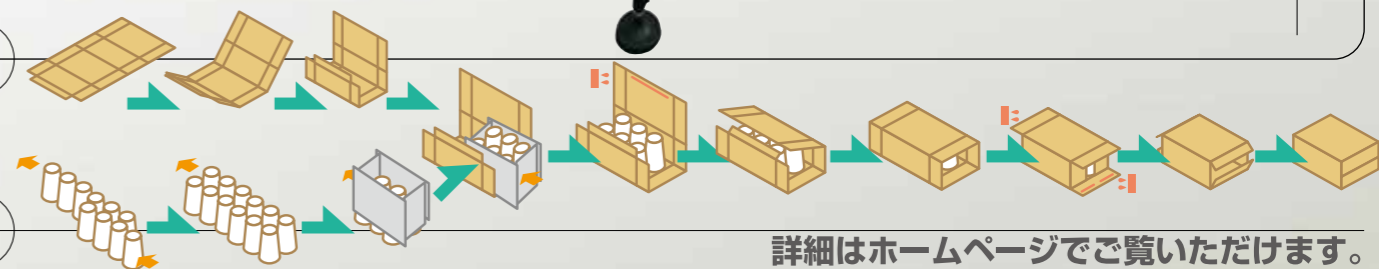


ラップラウンドケーサー

ラップラウンドケーサー (ストレート型)



詳細はホームページでご覧いただけます。

All Sketch 製品詳細全体 <http://www.daiwa-eng.com/>
[top page](#) ▶ [ラップラウンドケーサー](#) ▶ [click](#) ▶ [ラップラウンドケーサー\(ストレート型\)](#) ▶ [click](#) ▶

Movie 動作ムービー <http://www.daiwa-eng.com/>
[top page](#) ▶ [ラップラウンドケーサー](#) ▶ [click](#) ▶ [ラップラウンドケーサー\(ストレート型\)](#) ▶ [click](#) ▶ [動画](#) ▶ [click](#) ▶

主な仕様

機種名	ラップラウンドケーサー			
型式	RV-S20			
処理能力	MAX20ケース/分 <small>※集積パターンによっては能力が制限されます。</small>			
ケースサイズ	L(長さ)	W(幅)	H(高さ)	
	min	240	320	200
	max	350	460	270
電気	電源	3相 200V 50Hz/60Hz		
	操作回路	DC24V		
	主電力	10kW		
エア	0.5MPa 800Nリットル/分			
封函方法	ホットメルト			
安全対策	機械側面に安全カバー(スイッチ付)を採用			
	エア源圧力低下検出スイッチ付			
オプション	ダンボールシート自動供給装置の装着			
	製品・ケース搬送システムラインの一括制御			
	プリセット型替機構(自動サイズチェンジ)			

1年間保証

1年間の無料保証でクレームに対応いたします。
その際は現地スタッフが修理対応させていただきます。



大和エンジニアリング株式会社
DAIWA ENGINEERING CO.,LTD

本社
〒791-3131
愛媛県伊予郡松前町北川原2034
TEL 089-984-4432(代)
FAX 089-984-4877

松前工場
〒791-3131
愛媛県伊予郡松前町北川原2034
TEL 089-984-7278
FAX 089-984-6181

大阪営業所
〒545-0014
大阪市阿倍野区西田辺町2丁目8-6
TASTE(テイスト) 1-C
TEL 06-6609-8121
FAX 06-6609-8122

東京営業所
〒162-0834
東京都新宿区北町22番
デュオ・スカララ神楽坂タワー101号
TEL 03-5225-7336
FAX 03-5225-7339

Daiwaホームページ

当社製造の全機種はホームページよりご覧いただけます。

<http://www.daiwa-eng.com/>

メールでのお問い合わせはこちらまで

daiwainfo@daiwa-eng.com

このカタログについて詳しくお知りになりたい方は、最寄りの上記4事業所にお問い合わせください。

販売元



大和エンジニアリング株式会社
DAIWA ENGINEERING CO.,LTD

ラップラウンドケーサー
ストレート型

様々な製品をコンベア上で整列させてシートに乗せた後、
ホットメルト塗布やフラップのプレート圧着をしてケースを封函します。

整列した製品の集積からケース封函までを迅速・正確に。

製品コンベアで1列に搬送されてきた製品を集積整列させ、
待機シート上に移載。製品をダンボールで包み、
メルト接着させてから機外へ搬出する一連装置です。

シート束を、マガジン部に積付けし1枚ずつ取り出して、
挿入部に待機させます。製品コンベアから搬送される
製品を集積整列して、挿入ヘッドにより待機ダンボール
シート上に移載させます。移載後、製品挿入ダンボールは
アタッチで搬送します。メルトを塗布し、シートに包んで
全方向より成形圧着し、機外に排出します。

バーコードリーダー
(オプション)

引き抜き
動作中に、
シートの照合を
行います。



製品集積部

コンベアより搬送された
製品を整列させ、規定数
ごとに切り離します。
その後、挿入部移載
バケットへ受け渡します。



ケース圧着部

製品が積載されたシートは、
メインアタッチで搬送
しながらメルト塗布し、
圧着部に送ります。
形状を整えた後に、
全方向よりプレート
圧着します。



捺印装置
(オプション)

接着が完了したケースに、
出口部で捺印を行い、
出荷工程へ送ります。
※PCコーダー、
インクジェットプリンター
などと接続が可能です。



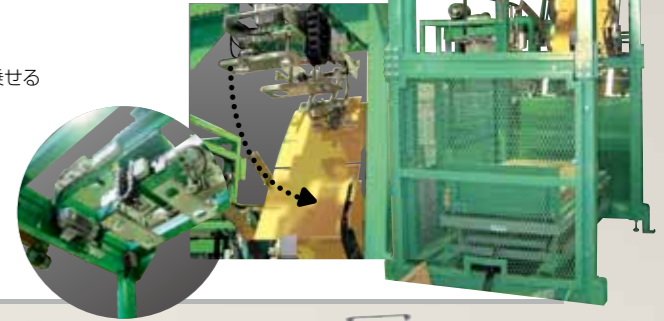
ウェイトチェッカー
(オプション)

出荷前に重量チェックを
行います。
軽過量品は系外に
排出させ、良品のみを
出荷工程へ送ります。

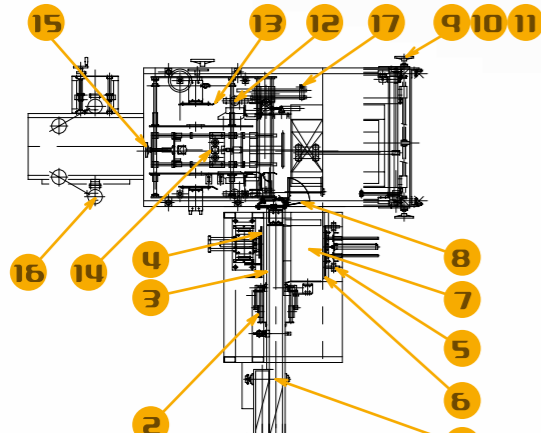


シート供給装置 (オプション)

ダンボールをパレット積載状態のままリフター部に乗せる
だけで、ダンボールシート束の自動供給が行えます。
長時間の無人運転が可能です。
シートを1枚ずつ吸着移載し、
マガジン積載角度に合わせて供給します。
特長として、適量をマガジンに積載するため、
ダンボール重量の負担による誤動作を防ぎ
シートの引き抜きを確実にしています。



装置概要

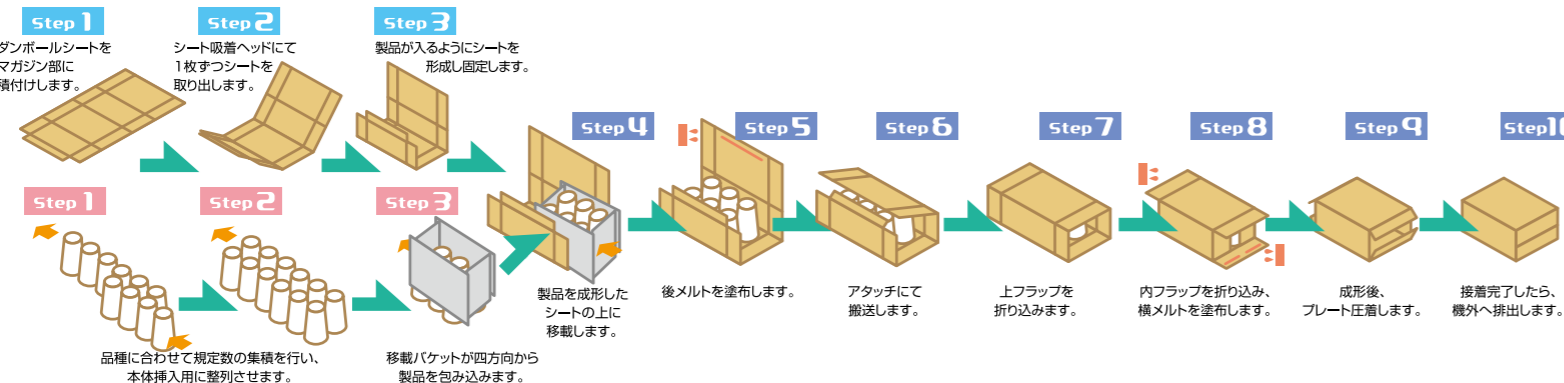


- 1 製品コンベア
 - 2 製品エスケープ
 - 3 製品整列ガイド
 - 4 製品集積プッシャー
 - 5 製品集積部ガイド
 - 6 製品集積押え
 - 7 製品移載用バケット
 - 8 挿入横ガイド
 - 9 マガジン左ガイド
 - 10 マガジン右ガイド
 - 11 マガジン下ガイド
 - 12 横メルトガン
 - 13 横圧着
 - 14 後圧着
 - 15 ケースストッパー
 - 16 PCコーダー
 - 17 後メルトガン
- 上記は1例です。

装置概要

- 間欠モーションタイプのケーサーです。
- 製品供給は、左右どちらでも選べレイアウトが可能です。

製品集積からケース封函までの概要



本体挿入

移載バケットが、集積された製品を
四方向から包み、
ダンボール上へ移載します。

※移載部にサーボモーターを採用。品種ごとの型換
変更や微調整も簡単に行えます。
※製品挿入時は、下面より吸着バットとシート押さえ
によってシートをしっかり固定します。

